

Caractéristiques AnaJet **SPRINT**™

AnaJet	SPRINT ™ Model SP-200 (pour tissu clair/blanc et foncé/noir)
Méthode d'impression	Impression jet d'encre directe sur textile
Tête d'impression	Piézoélectrique impression à la demande
Système d'impression	Cartouches d'encre en boucle fermée
Maintien du textile	Plateau mobile avec ou sans cerclage du textile
Taille imprimable max. (Taille table)	31.75cm x 40.64cm
Epaisseur des textiles	Ajustable de 0 à 20 mm
Dimension imprimante P x L x H/Poids	77cm x 82cm x 40cm / Approx. 37kg
Type d'encre	Encres pigmentées à base d'eau
Couleurs des encres	Pour coton: encre AnaBright® CMJN et blanc Pour synthétiques: encre PolyBright™ CMJN
Nbre de canaux d'impression/Buses	8 canaux, 180 buses par canal soit 1440 buses
Résolution	720x720 dpi (normal); 720x1440 dpi (fin); 1440x1440 dpi (super fin)
Logiciel	Windows XP et Vista, Driver AnaPrint est inclus. Le programme de RIP pour textile foncé est inclus.
Textiles compatibles	100% coton, coton mélangé, Polyester, Poly-coton, Nylon, Rayonne, Elasthane et autres
Maintenance	Maintenance automatique paramétrable; maintenance manuelle régulière
Système compatible	Windows® XP ou Vista (ou Mac sous Bootcamp ou émulation Windows)
Conditions d'utilisation	16°C à 35°C; Humidité 45-80% HR, sans condensation
Interface	USB 2.0
Consommation	65VA
Alimentation	220V 50Hz

Spécifications sujettes à modifications sans préavis - Données non contractuelles



Cartouches d'encre Anabright pour cotons.



Cartouches d'encre Polybright pour polyesters et autres tissus synthétiques.

ANKERSMIT

B.P. 627- Z. I. de la Pilaterie - 7 rue des Champs
59656 VILLENEUVE D'ASCQ Cedex
Tél: 03.20.72.73.84 - Fax: 03.20.45.93.36
Email: decoupe@ankersmit.fr

AnaJet®

SPRINT™ Imprimante textile

Impression directe sur textile

L'imprimante AnaJet SPRINT est sans aucun doute la meilleure machine pour l'impression directe sur textile. L'anajet utilise les dernières technologies en matière de flux d'encre et propose un système à cartouches très pratique d'emploi. L'anajet imprime aussi bien sur les tissus clairs que sur les tissus foncés.

L'AnaJet imprime des couleurs vives sur tissus 100% coton, cotons mélangés polyester ou nylon avec des résultats surprenants. L'anajet Sprint remplace avantageusement la sérigraphie sur textile en étant plus économique, plus propre et plus rapide. Idéale pour les pièces uniques, elle permet également la production en série de vêtements personnalisés.

- Coton, Cotons mélangés, Polyester, Rayonne, Nylon, Elasthane
- Textiles clairs ou foncés (Technologie encre blanche)
- Débit d'encre supérieur et régulé
- Production de pièce unique ou de grande série
- Vitesse d'impression élevée
- Programme de maintenance réduit
- Couleurs vives et résistantes aux lavages

Nouveau



3 ETAPES SIMPLES ...créez, imprimez et fixez à la presse



Etape 1: Importez une image depuis un CD, un scanner, un APN ou depuis la plupart des logiciels de création...



Etape 2: Appuyez sur Print.



Etape 3: Fixez à la presse.

Voilà!
Un t-shirt personnalisé en moins d'une minute!



Les avantages de l' AnaJet

- Conception adaptée à l'impression textile.
- Débit d'encre meilleur et régulé.
- Moins de maintenance.
- Impression sur textile clair ou foncé.
- Imprimer sur coton, polyester, rayonne, élasthane...
- Hauteur ajustable du plateau avec cerclage.
- Impression de qualité en un seul passage.
- Couleurs denses résistant aux lavages répétés.
- Portable et légère, mise en fonctionnement rapide.
- Impression sur une large gamme de textile.
- Fabriquée aux Etats-Unis.

Une multitude d'applications

- Le commerce de personnalisation de textile.
- L'alternative à la sérigraphie et à la sublimation.
- L'impression de textes et de graphiques variés.
- Production unitaire, en petite série ou élevée.
- T-shirts promotionnels et événementiels.
- T-shirts pour les écoles et les équipes de sports.
- T-shirts souvenirs ou de groupe.
- Tapis de souris, tabliers, serviettes, taie d'oreiller, articles de bébé, etc...

Votre imagination est la seule limite.

Des nouveaux marchés

Les imprimantes AnaJet vous offrent de nombreuses opportunités. Un investissement raisonnable, une méthode de fabrication simple, une bien meilleure efficacité que les méthodes traditionnelles, l'attrait des vêtements personnalisés; tous ces éléments ouvrent des pistes de développement de nouveaux marchés.

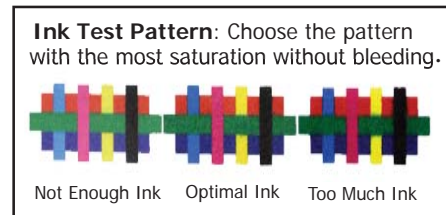
Avec une seule imprimante **SPRINT™**, il est possible de produire plus de 45000 pièces par an à raison de 30 pièces à l'heure en moyenne.

Distribution en boucle fermée

L'impression textile demande plus d'encre que les autres types d'impression. Le circuit d'encre en boucle fermée en encre avec cartouches scellées assure un débit constant de l'encre. Le système aide à maintenir la pression et la contre pression dans le circuit d'alimentation des encres. Des efforts importants de recherche ont abouti à un flux constant de l'encre. Le système de cartouche d'encre de la Sprint n'est pas seulement un moyen pratique d'approvisionner en encre, c'est une partie intégrante de la technologie du système d'encre. Le système en boucle fermée procure un flux constant et prévient la formation de bulles d'air ou de mousse à l'intérieur du système.

Contrôle du débit d'encre

Le logiciel AnaJet permet de générer un motif pour tester l'encre. L'impression de cette mire de test sur votre propre tissu permet de déterminer les conditions optimales d'encre pour avoir un résultat parfait à tout moment.



Maintenance

Aujourd'hui toutes les imprimantes d'impression directe sur textile nécessitent une maintenance simple mais régulière pour éliminer les résidus d'encre et assurer un flux constant des encres. L'entretien automatique de l' AnaJet SPRINT™ allège considérablement le programme de maintenance.

Nouveau modèle!
Tête d'impression performante,
moins de maintenance!

